



## FICHA TÉCNICA CAJONERA



## **- CARACTERISTICAS ESTRUCTURA**

- Tablero aglomerado de partículas de madera en **19 mm de espesor**, encolado con resinas sintéticas, de densidad media 690 kg/m<sup>3</sup>. Grupo Alvic cumple la normativa **PEFC** de protección al medio ambiente para que las maderas utilizadas sean procedentes de explotaciones sostenibles.  
Recubrimiento melamínico, con canto de PVC de 2 mm de espesor, aplicado con **cola PUR** (Adhesivo sólido poliuretánico higroreactivo), **innovación** aplicada en el proceso de encolado que proporciona grandes prestaciones de resistencia al calor y un óptimo comportamiento a la humedad y los solventes. La aplicación de la cola PUR en el proceso de encolado se realiza a través de pistola que permite aplicar la cola únicamente a la superficie del canto, sin que restos de cola afecten a la superficie de trabajo, dando como resultado unos acabados en los sobres de la mesa impecables. El formato de la cola PUR, de color translúcido, la hace prácticamente invisible, y su composición es, además, de mayor adherencia que la cola tradicional. Los resultados son unos acabados de calidad muy superiores al tradicional sistema de encolado.

Las aristas de los cantos se redondean a  $R= 1.5 \text{ mm}$ , siendo los cantos y esquinas de la superficie de trabajo redondeadas. Trasera de tablero de 10mm de espesor con recubrimiento melamínico.

Resto con canto de 0.4mm. El conjunto va armado con clavijas de haya vaporizada, encolado y prensado.

### **- OPCIONES DE CAJONES:**

#### **- CAJONES DE MADERA,**

cuerpo formado por elementos de DM con recubrimiento de color aluminio.

Guías metálicas acabadas con pintura epoxi, provistas de rodillos recubiertos con material para amortiguar ruidos.

Sistema centralizado de cierre con bombillo zamak cromado. Las llaves se suministran con carcasa de plástico plegable.

- Cajones metálicos.

Cuerpo metálico de una pieza de color negro.

Los cajones incorporan tiradores metálicos.



**Las ruedas, cuando aplican son de diámetro 50mm, bicolor, apto para suelo y moqueta.**

## **- CAJONERAS METÁLICAS**

Estructura de chapa metálica color aluminio.  
Cajones de cuerpo metálico de una pieza color negro.  
Guías metálicas de extracción total acabadas con pintura epoxi.  
Sistema central de cierre con bombillo zamac cromado.  
Las llaves se suministran con carcasa de plástico.  
sistema antivuelco incorporado.



## **- CAJONERAS BASIC**

Mantienen las mismas características que las cajoneras estándar salvo en su profundidad, que es de 450mm, y que no incorporan tiradores para la apertura de la cajonera que en esta serie se abren por el lateral como en las cajonera metálicas. Sólo cierra el cajón superior mediante cerradura de lengüeta. Las ruedas son estándar negras de 50mm de diámetro.



## **- CARACTERISTICAS FRONTALES**

### **Posibilidad de frontales:**

LAMINADOS en los colores disponibles de la serie

LUXE: Tablero de MDF decorativo de 18mm, lacado en Alto Brillo por una cara, contra-cara decorativa mate no lacada. La gama de acabados Luxe se cantea con canto cristal para sobres de mesa y frentes de cajón, e incorpora una banda de color translúcido en su parte superior, y con acabado propio en la parte inferior, siempre con canto ABS de 1mm de espesor, aplicado con cola poliuretánica o mediante láser (según acabados), con todas sus aristas redondeadas a R= 1mm.



## **- TIRADORES**

### **Tiradores metálicos de color aluminio**

## FICHA DE CALIDADES

### PRUEBAS Y ENSAYOS DE LOS TABLEROS DE NUESTROS PROVEEDORES

Tablero aglomerado de partículas de madera prensada, con recubrimientos melaminizados, con las siguientes CARACTERÍSTICAS:

#### 1,1 TABLERO DE PARTÍCULAS

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Densidad	UNE-EN 323:1994	Valor informativo
Contenido de humedad	UNE-EN 322:1994	UNE-EN 312-1:2004
Resistencia a la flexión	UNE-EN 310:1994	UNE-EN 312-1:2004
Módulo de elasticidad en flexión	UNE-EN 310:1994	(TIPO P2)
Cohesión interna	UNE-EN 319:1994	
Resistencia al arranque de superficie	UNE-EN 311:1994	
Resistencia al arranque de tornillos	UNE-EN ISO 13446:2002	Valor informativo

#### 1.4. TABLEROS DE MDF LAMINADOS EN UNICOLORS DE ESTRATIFICADO (STRATA).

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACIÓN SV
Resistencia al manchado (Valoración)	UNE-EN 438-2:2005	Grado no inferior a 3
Resistencia a la abrasión		Clase 2
- Punto inicial (ciclos)	UNE-EN-438-2:2005	No inferior a 50
- Resistencia. Punto medio (ciclos)		No inferior a 150
Solidez del color a la luz (Valoración escala de azules)	UNE-EN-438-2:2005	No inferior a 6

*Especificación según UNE-EN 438-2:2005 para laminado estratificado y acorde con la especificación para mueble de oficina UNE 89401-3:2008.*

*SV: Superficies verticales y horizontales de baja licitación  
( frentes armario, faldones de mesa, baldas, envolventes de armario, etc.)*

#### 2.2. PROCESOS DE ENCOLADO

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACION
Encolado de canto	UNE 56843:2001 Apdo. 8	Sin desencilado

### **3.- MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA**

Para el cuidado y conservación de este mueble le recomendamos observe los siguientes consejos de utilidad: No emplee utensilios cortantes ni esponjas abrasivas para limpiar los componentes de madera ni los acabados de pintura o cromo sobre metal.

Para la limpieza de las encimeras evite el uso de esponjas de fibras duras, jabones abrasivos, acetonas y disolventes; basta una esponja y agua jabonosa.

Estas instrucciones de conservación y limpieza se hacen extensivas a las superficies de cristal donde, además, debe observarse la precaución de no arrastrar jarrones u otros objetos de hogar para evitar rayones indeseables. Tampoco es aconsejable la colocación de recipientes a elevada temperatura.