

/SERIE NET

ARCHIVADOR METÁLICO BN5010



FICHA TÉCNICA

/ ELEMENTOS

CUERPO MONOBLOCK

SISTEMA DE CIERRE INTEGRADO

SISTEMA ANTIVUELCO

**CAJÓN METÁLICO CON
GUÍAS TELESCÓPICAS**

**TIRADOR METÁLICO
ACABADO EN ALUMINIO**



/ CARACTERÍSTICAS GENERALES

DIMENSIONES:

1350 (alto) x 405(ancho) x 670 (fondo)

CUERPO

Cuerpo monoblock soldado en Chapa de 0,8 mm en acero, laminada en frío.

CAJÓN ARCHIVADOR

Archivo monoblock metálico de gran resistencia.

Sistema de cierre integrado con llave articulada.

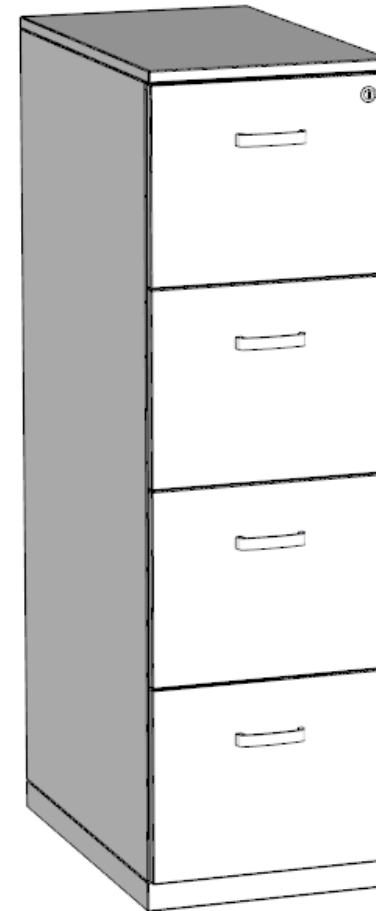
Guías telescópicas de rodamiento de rodillo fabricadas en acero, con extracción total del cajón. Carga máx. 45Kg.

Guías telescópicas de rodamiento de rodillo fabricadas en acero, con extracción parcial del cajón.

Tiradores ergonómicos. Modelos de superficie fabricados en inyección de Zamak (aleación de zinc, aluminio, magnesio y cobre) acabado aluminizado.

Sistema antivuelco. Un solo cajón abierto.

Sistema de nivelación mediante regulables (desde interior y exterior del mueble)



/ CARACTERÍSTICAS DE RECUBRIMIENTOS

Pintura electrostática de polvo epoxi-poliéster. Tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas con baño microcristalino anticorrosivo y proceso de pasivizado (aumento de la capacidad de penetración consiguiendo mejoras del 300% en resistencia y adherencia).

/ DECLARACIÓN AMBIENTAL DEL PRODUCTO

○ Análisis de ciclo de vida

MATERIAS PRIMAS

Materia prima	Porcentaje
Acero	100 %
Materiales reciclados: 0 %	
Materiales reciclables: 100 %	

○ Materiales

- Madera con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.
- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Pástico con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Embalajes 100% reciclados con tinta sin disolvente.



○ Producción

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO2.
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Pinturas en polvo recuperación del 93% de la pintura no depositada.
- La fábrica cuenta de una depurador interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción.
- Tratamiento especial de residuos peligrosos

○ Transporte

- Optimización del uso de cartón en los embalajes.
- Reducción del uso de cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora de residuos sólidos.
- Reducción de volumen y peso.

○ Fin de vida

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Producto reciclable al 98 %.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

○ Uso

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Máxima calidad de materiales.
- Alta vida útil del producto.
- Garantía de 6 años.