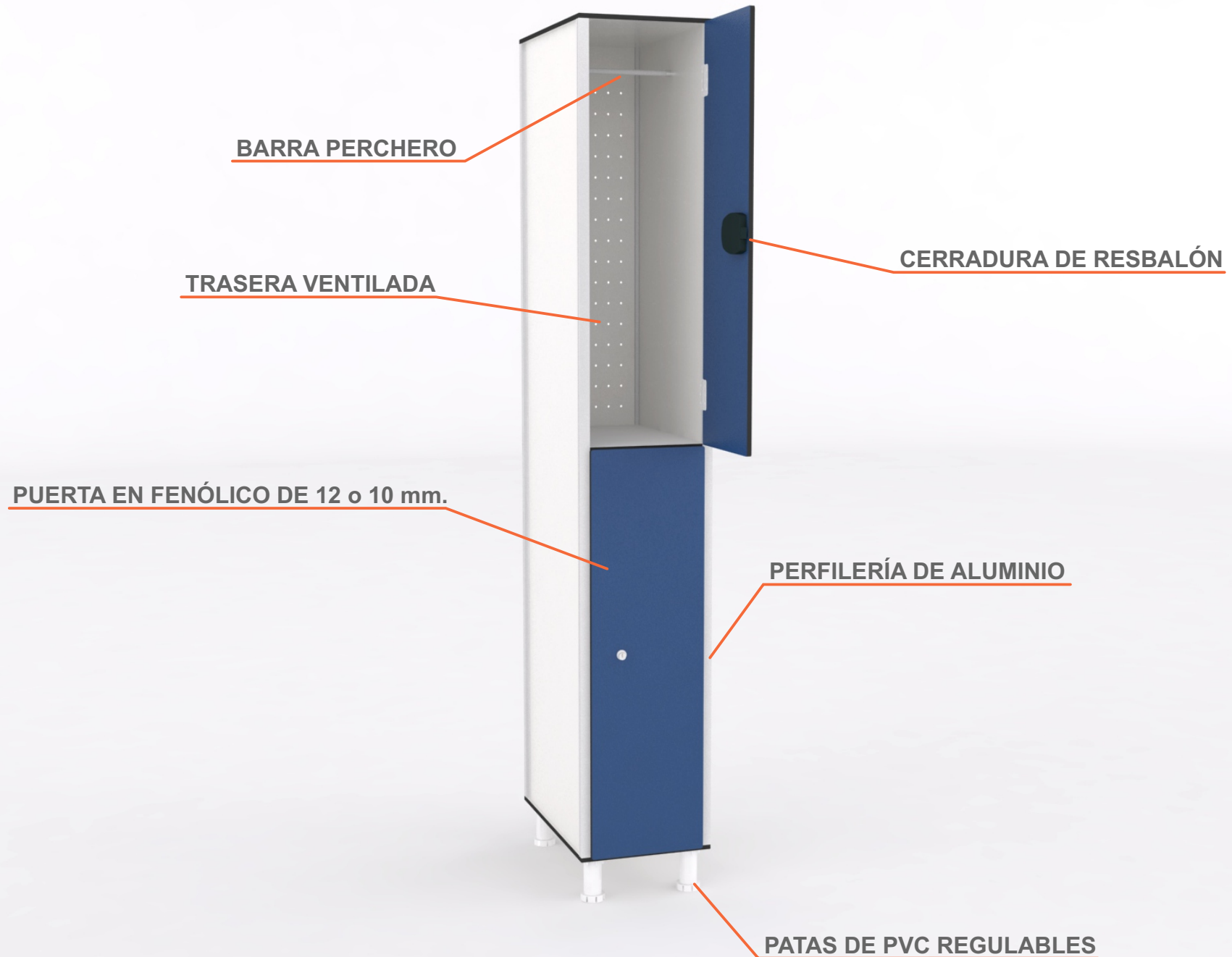


/TAQUILLA FENÓLICA

CON PERFILERÍA





/ CARACTERÍSTICAS GENERALES

FENÓLICO

Tablero compacto fenólico estratificado.

Producto de alta densidad (1,5 g/cm³)

Excelente comportamiento ante agresiones mecánicas o químicas.

Formada a base de laminas de celulosa homogeneizada con resinas fenólicas, compactadas a alta presión y temperatura según norma europea EN-438.

Hojas exteriores de tablero impregnado de resinas en HPL.

Núcleo interior negro .

HERRAJES

Perfilería de aluminio.

Adaptable a cualquier tipo de cerradura.

Bisagra inox. con anclaje al costado.

Herrajes y tornillería de acero inox AISI-304.

Patas de PVC blancas regulables en altura.

Soportes de barra en aluminio.

/ CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARIAS

Cerradura de resbalón.

Zócalo frontal y lateral.

Rótulo de identificación opcional.

Fondo de 3mm perforado para su ventilación.

Estantes, tapa superior y base en 10 mm

Puertas en fenólico de 10 mm (Opcional de 12 mm).

Laterales en fenólico de 5 mm.

Fácil montaje.

Material Ignífugo.

Antihumedad.

Antibacterias.

Resistente a la limpieza agresiva y a la oxidación.

Cuerpo en color blanco, puerta y banco en amplia gama de colores.



/ DECLARACIÓN AMBIENTAL DEL PRODUCTO

○ Análisis de ciclo de vida

MATERIAS PRIMAS

Materia prima	Porcentaje
Fenólico	87 %
Aluminio	10 %
Plástico	3 %
Materiales reciclados: 10 %	
Materiales reciclables: 13 %	

○ Materiales

- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Pástico con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Embalajes 100% reciclados con tinta sin disolvente.



○ Producción

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO2.
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Pinturas en polvo recuperación del 93% de la pintura no depositada.
- La fábrica cuenta de una depurador interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción.
- Tratamiento especial de residuos peligrosos

○ Transporte

- Optimización del uso de cartón en los embalajes.
- Reducción del uso de cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora de residuos sólidos.
- Reducción de volumen y peso.

○ Fin de vida

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Producto reciclable al 98 %.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

○ Uso

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Máxima calidad de materiales.
- Alta vida útil del producto.